POXDRIVE
PINTURAS Y ADHESIVOS

FICHA TÉCNICA

FAMILIA · POLIURETANO

Morteros para pisos

TEXAFIC

MORTERO PU

MORTERO POLIURETÁNICO PARA ENCARPETADO

100% SÓLIDOS | **ALTA ELASTICIDAD** | **RESISTENTE AL IMPACTO**

Sistema poliuretánico de tres componentes 100 % sólidos. **Se comporta como plástico respecto de los impactos**: presenta alta capacidad de deformación sin llegar a la quiebra.

Desarrollado para reparar roturas superficiales en hormigones y realizar encarpetados sobre pisos nuevos y/o deteriorados. Apto también sobre metal y madera. De excelente resistencia a la abrasión e impacto, no requiere imprimación en sustratos no porosos y es de muy rápida habilitación.

BENEFICIOS CLAVE

✓	✓	✓	✓
ALTA ELASTICIDAD	**RÁPIDA HABILITACIÓN**	**MULTI-SUSTRATO**	**ALTO ESPESOR**
Comportamiento plástico, absorbe impactos sin fisurarse.	Topeable a las 8 horas, ideal para obras con tiempos acotados.	Hormigón, metal y madera, sin necesidad de imprimación previa.	Encarpetado de 2 a 10 mm en una sola aplicación.

USOS RECOMENDADOS

◆ Industria petrolera	◆ Industria alimenticia	◆ Industria automotriz	◆ Industria siderúrgica	◆ Energía y metalúrgica

DATOS TÉCNICOS

COMPOSICIÓN	
Vehículo	Poliol - isocianato
Sólidos inertes	Cargas de granulometría controlada
Solvente	No contiene
Sólidos en peso	100 %
Sólidos en volumen	100 %
Peso específico	2 grs./cm³
PROPIEDADES VISUALES	
Color	Arena
Terminación	Mate
APLICACIÓN	

Relación de mezcla	Usar módulo completo
Vida útil de la mezcla	30 minutos para 10 kg
Imprimación	MASTERPOX I-PISOS (solo en sustratos porosos)
Consumo	2 kg/m² por mm de espesor
Espesor de película seca	Entre 2 y 10 mm
Cantidad de manos	1
Componentes	3
SECADO Y TOPEADO	
Secado al tacto	8 horas
Secado duro	24 horas
Secado final	7 días
Topeado	Como mínimo a las 8 horas
ALMACENAJE Y PRESENTACIÓN	
Almacenaje componente A	24 meses
Almacenaje componente B	6 meses
Presentación	Envases de 10 kg y a granel

Los datos consignados fueron determinados en condiciones estándar.

INSTRUCCIONES DE USO

TEXAFIC MORTERO PU — Mortero Poliuretánico para Encarpetado

1 PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

a. En hormigón contaminado con aceites, grasas y suciedad, lavar con soluciones detersivas y abundante agua dulce a alta presión.

b. En superficies flojas o con sales solubles (sulfatos o cloruros), lavar con abundante agua dulce a alta presión seguido de arenado, granallado o escarificado.

c. En pisos nuevos alisados mecánicamente, dar rugosidad preferentemente por esmerilado.

d. El hormigón de base debe ser un H-21 o H-30 dependiendo de las exigencias mecánicas.

2 DATOS DE APLICACIÓN

a. La temperatura del sustrato debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

b. Aplicar entre 5 °C y 30 °C ambiente.

c. Manualmente: distribuir en forma uniforme con regla y compactar con llana.

d. Mecánicamente: distribuir con carro dosificador en el espesor deseado y alisar con llana mecánica.

3 MEZCLADO Y DILUCIÓN

a. Mezclar cuidadosamente los componentes A y B durante 1 minuto.

b. Agregar luego el componente C lentamente, tratando de no incorporar aire.

c. Mezclar durante 1 minuto luego de agregada la totalidad del componente C.

d. Se recomienda utilizar máquinas mezcladoras de bajas revoluciones verticales o mezclador de tambor rotativo.

4 SEGURIDAD E HIGIENE

a. Conservar el envase bien cerrado en lugar fresco y ventilado.

b. Evitar el contacto prolongado con la piel; utilizar guantes y elementos de protección personal.

c. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con abundante agua y consultar al médico.

d. Mantener fuera del alcance de los niños.

e. Para más información, consultar la Hoja de Seguridad (MSDS) del producto.

PRODUCTOS RELACIONADOS DE LA MISMA FAMILIA

TEXAFIC CEM-AU	Autonivelante poliuretánico para terminación lisa y de alto rango térmico.
MASTERPOX MORTERO E	Alternativa epoxi de mortero, mayor resistencia química pero menor elasticidad.
MASTERPOX I-PISOS	Imprimación recomendada para sustratos porosos antes del mortero PU.