POXDRIVE
PINTURAS Y ADHESIVOS

FICHA TÉCNICA

FAMILIA · EPOXI

Imprimaciones para pisos

MASTERPOX

I-PISOS

IMPRIMACIÓN EPOXI CURABLE EN HUMEDAD

CURA EN HUMEDAD | **ALTA ADHERENCIA** | **MULTI-SUSTRATO**

Sistema epoxi de dos componentes de **muy buena adherencia sobre carpetas cementicias, hormigón, mosaico, baldosas, granito**, entre otros sustratos.

Creado para optimizar la adherencia de las capas subsiguientes de pintura en pisos de bajo perfil de rugosidad. Su capacidad de curar en presencia de humedad lo hace ideal para obras donde los plazos no permiten esperar el secado completo del sustrato.

BENEFICIOS CLAVE

✓	✓	✓	✓
CURA EN HUMEDAD	**ALTA ADHERENCIA**	**VERSATILIDAD**	**MULTI-INDUSTRIA**
Permite trabajar en sustratos no completamente secos, acelerando obras.	Crea perfil de adherencia óptimo en sustratos lisos como mosaico o baldosa.	Sustratos: hormigón, carpetas, granito, mosaico, baldosa cerámica.	Industria, estaciones de servicio, laboratorios, clínicas y sanatorios.

USOS RECOMENDADOS

◆ Industria en general	◆ Estaciones de servicio	◆ Laboratorios	◆ Clínicas y sanatorios	◆ Pisos de bajo perfil rugoso

DATOS TÉCNICOS

COMPOSICIÓN	
Vehículo	Epoxi poliamida
Sólidos inertes	No contiene
Solvente	Alifáticos, aromáticos
Sólidos en peso	75 %
Sólidos en volumen	69 %
Peso específico	1,05 grs./cm³
PROPIEDADES VISUALES	
Color	Ámbar
Terminación	Brillante
APLICACIÓN	

Relación de mezcla	2 partes de A y 1 parte de B en volumen
Tiempo de inducción	10 minutos
Vida útil de la mezcla	4 horas para 4 litros
Acabado recomendado	MASTERPOX TP-1, TEXAFIC T-1, XANIT-5
Consumo	6,7 m²/L para 100 µm de película seca
Espesor de película seca	60 a 100 µ por mano
Espesor de película húmeda	90 a 130 µ por mano
Cantidad de manos	1
Componentes	2
SECADO Y REPINTADO	
Secado al tacto	6 horas
Secado duro	16 horas
Secado final	7 días
Repintado	4 horas
ALMACENAJE Y PRESENTACIÓN	
Almacenaje (en condiciones adecuadas)	24 meses
Presentación	Envases de 3, 6, 15 y 30 litros

Los datos consignados fueron determinados en condiciones estándar.

PRODUCTO APLICADO EN OBRA



MASTERPOX I-PISOS *aplicado en obra. Imagen ilustrativa de la línea de revestimientos epoxi para pisos de Poxdrive.*

INSTRUCCIONES DE USO

MASTERPOX I-PISOS — Imprimación Epoxi Curable en Humedad

1 PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

a. Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión.

b. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones detersivas, seguido de enjuague con agua dulce.

c. Redondear o eliminar cantos vivos y exfoliaciones con amoladoras y discos abrasivos.

d. Eliminar el óxido por arenado o granallado a grado Sa 2½ (metal casi blanco) cuando aplique sobre acero.

2 DATOS DE APLICACIÓN

a. La temperatura del sustrato debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

b. Respetar el tiempo de inducción de 10 minutos antes de aplicar.

c. Verificar condiciones ambientales antes de iniciar.

3 MEZCLADO Y DILUCIÓN

a. Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla.

b. Mezclar cuidadosamente los componentes A y B hasta uniformidad de color.

c. Aguardar el tiempo de inducción y diluir según método de aplicación.

d. Diluyentes recomendados: POXDRIVE E-1 (intermedia) o POXDRIVE E-2 (rápida).

e. Máxima dilución recomendada: 30 % sobre el total de pintura preparada.

4 SEGURIDAD E HIGIENE

a. Conservar el envase bien cerrado en lugar fresco y ventilado.

b. Evitar el contacto prolongado con la piel; utilizar guantes y elementos de protección personal.

c. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con abundante agua y consultar al médico.

d. Mantener fuera del alcance de los niños.

e. Para más información, consultar la Hoja de Seguridad (MSDS) del producto.

PRODUCTOS RELACIONADOS DE LA MISMA FAMILIA

MASTERPOX AN-1	Esmalte epoxi multipropósito como acabado para pisos industriales.
TEXAFIC T-1	Esmalte poliuretánico alifático como acabado resistente a UV.
TEXAFIC MORTERO PU	Mortero poliuretánico para encarpetados sobre pisos imprimados con I-PISOS.