FICHA TÉCNICA

FAMILIA · EPOXI

Imprimaciones industriales

MASTERPOX

I-2

IMPRIMACIÓN EPOXI MULTIPROPÓSITO

DOS COMPONENTES | **ALTA ADHERENCIA**

Sistema epoxi de dos componentes de muy buena adherencia sobre carpetas cementicias, hormigón, mosaico, baldosas, granito, etc.

Creado para optimizar la adherencia de las capas subsiguientes de pintura en pisos de bajo perfil de rugosidad.

BENEFICIOS CLAVE

✓	✓	✓	✓
ALTA ADHERENCIA	**FONDO UNIVERSAL**	**ALTOS SÓLIDOS**	**MULTI-INDUSTRIA**
Excelente adherencia sobre hormigón, mosaico, baldosas y granito.	Optimiza el perfil para todo tipo de acabado epóxico posterior.	75 % de sólidos en peso para máxima protección.	Industrias, estaciones de servicio, laboratorios y clínicas.

USOS RECOMENDADOS

◆ **Industria en general**	◆ **Estaciones de servicio**	◆ **Laboratorios y clínicas**	◆ **Repintado de pisos**

DATOS TÉCNICOS

COMPOSICIÓN	
Vehículo	Epoxi poliamida
Sólidos inertes	No contiene
Solvente	Alifáticos, aromáticos
Sólidos en peso	75 %
Sólidos en volumen	69 %
Peso específico	0,98 grs./cm³
PROPIEDADES VISUALES	
Color	Ámbar
Terminación	Brillante
APLICACIÓN	
Relación de mezcla	3 partes de A y 1 parte de B en volumen
Tiempo de inducción	10 minutos

Vida útil de la mezcla	4 horas (para 4 lt)
Acabado recomendado	Masterpox TP-1, Texafic T-1, Xanit-5
Consumo	6,7 m²/L para 100 µm de película seca
Espesor de película seca	60 a 100 µ por mano
Espesor de película húmeda	90 a 130 µ por mano
Cantidad de manos	1
Componentes	2
SECADO Y REPINTADO	
Secado al tacto	6 horas
Secado duro	16 horas
Secado final	7 días
Repintado	4 horas
ALMACENAJE Y PRESENTACIÓN	
Almacenaje (en condiciones adecuadas)	24 meses
Presentación	Envases de 1, 4 y 16 litros

Los datos consignados fueron determinados en condiciones estándar.

INSTRUCCIONES DE USO

I-2 — Imprimación Epoxi Multipropósito

1 PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

a. Eliminar completamente sales solubles lavando con abundante agua dulce a presión.
b. Remover grasas, aceites y suciedad con soluciones detersivas, seguido de enjuague con agua dulce.
c. Redondear o eliminar cantos vivos, cordones de soldadura y exfoliaciones.
d. Eliminar el óxido por arenado o granallado a grado Sa 2½ como mínimo.

2 DATOS DE APLICACIÓN

a. La temperatura debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.
b. Verificar condiciones ambientales antes de iniciar la aplicación.

3 MEZCLADO Y DILUCIÓN

a. Agitar los envases por separado antes de la mezcla.
b. Mezclar cuidadosamente los componentes A y B hasta uniformidad de color.
c. Aguardar el tiempo de inducción de 10 minutos antes de diluir.
d. Diluyente E-1 (evaporación intermedia) o E-2 (rápida). Máxima dilución: 30 %.

4 SEGURIDAD E HIGIENE

a. Conservar el envase bien cerrado en lugar fresco y ventilado.
b. Evitar el contacto prolongado con la piel; usar guantes y EPP.
c. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.
d. Para más información, consultar la Hoja de Seguridad (MSDS) del producto.

PRODUCTOS RELACIONADOS DE LA MISMA FAMILIA

MASTERPOX TP-1	Acabado epoxi para pisos de alto tránsito.
TEXAFIC T-1	Esmalte poliuretánico alifático para sellado final.
DILUYENTE POXDRIVE E-1	Diluyente de evaporación intermedia para la línea epoxi.