FICHA TÉCNICA

FAMILIA · EPOXI

Esmaltes industriales

MASTERPOX

AN-1 AD

ESMALTE EPOXI ANTIDESLIZANTE MULTIPROPÓSITO

ALTOS SÓLIDOS | ANTIDESLIZANTE | AUTOIMPRIMANTE

Sistema epoxi amínico de dos componentes. Autoimprimante de altos sólidos. Posee excelente adherencia sobre acero y gran resistencia química, con el incorporado de perlas cerámicas antideslizantes.

Especialmente desarrollado para ser utilizado como revestimiento de pisos en zonas húmedas, áreas de procesamiento de alimentos (eventuales caídas de grasas, aceites, etc.) con el fin de evitar deslizamientos involuntarios.

BENEFICIOS CLAVE

✓ **ANTIDESLIZANTE** Perlas cerámicas incorporadas para máxima seguridad en pisos húmedos.	✓ **AUTOIMPRIMANTE** Aplicación directa sobre acero sin imprimación previa.	✓ **ALTOS SÓLIDOS** 70 % de sólidos en peso para máxima protección por capa.	✓ **MULTI-INDUSTRIA** Ideal para industria alimenticia, comercios, baños y cocinas.

USOS RECOMENDADOS

◆ Industria alimenticia	◆ Hogar y comercios	◆ Baños y vestuarios	◆ Cocinas industriales

DATOS TÉCNICOS

COMPOSICIÓN	
Vehículo	Epoxi poliamina aductada
Sólidos inertes	Fosfato de zinc, cargas minerales, pigmentos
Solvente	Alifáticos, aromáticos
Sólidos en peso	70 %
Sólidos en volumen	53 %
Peso específico	1,22 grs./cm³
V.O.C.	460 g/L
PROPIEDADES VISUALES	
Color	Según carta
Terminación	Satinado
APLICACIÓN	
Relación de mezcla	1 parte de A y 1 parte de B en volumen

Tiempo de inducción	No aplica
Vida útil de la mezcla	6 horas
Consumo	9,0 m²/L para 100 µm de película seca
Espesor de película seca	80 a 100 µ por mano
Espesor de película húmeda	150 a 190 µ por mano
Cantidad de manos	1 o 2
Componentes	2
SECADO Y REPINTADO	
Secado al tacto	4 horas
Secado duro	16 horas
Secado final	7 días
Repintado	4 días
ALMACENAJE Y PRESENTACIÓN	
Almacenaje (en condiciones adecuadas)	24 meses
Presentación	Envases de 2, 8, 20 y 40 litros
RESISTENCIA QUÍMICA	
Etanol	Resistente
Metanol puro	Resistente
Metanol crudo (95%)	No resistente
Metanol/Heptano/Tolueno (16:42:42)	Resistente
Metanol/Heptano/Tolueno (33:33:33)	Resistente
Aceite convencional de autos (sin plomo)	Resistente
Diésel	Resistente
Aceite crudo	Resistente
Nafta/MTBE (95:5)	Resistente
Nafta/MTBE (90:10)	Resistente

Los datos consignados fueron determinados en condiciones estándar.

INSTRUCCIONES DE USO

AN-1 AD — Esmalte Epoxi Antideslizante Multipropósito

1 PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

a. Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión.

b. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones detersivas, seguido de enjuague con agua dulce.

c. Redondear o eliminar cantos vivos, cordones de soldadura, exfoliaciones y grietas, utilizando amoladoras y discos abrasivos.

d. Eliminar el óxido por arenado o granallado a grado Sa 2½ (metal casi blanco) como mínimo, indispensable para óptimo rendimiento.

2 DATOS DE APLICACIÓN

a. La temperatura del sustrato debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

b. Verificar condiciones ambientales antes de iniciar la aplicación.

3 MEZCLADO Y DILUCIÓN

a. Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes.

b. Mezclar cuidadosamente los componentes A y B hasta uniformidad de color.

c. Diluir según método de aplicación con DILUYENTE POXDRIVE E-2.

d. Máxima dilución recomendada: 10 % sobre el total de pintura preparada.

4 SEGURIDAD E HIGIENE

a. Conservar el envase bien cerrado en lugar fresco y ventilado.

b. Evitar el contacto prolongado con la piel; utilizar guantes y elementos de protección personal.

c. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con abundante agua y consultar al médico.

d. Mantener fuera del alcance de los niños.

e. Para más información, consultar la Hoja de Seguridad (MSDS) del producto.

PRODUCTOS RELACIONADOS DE LA MISMA FAMILIA

MASTERPOX AN-1	Esmalte epoxi multipropósito sin antideslizante.
MASTERPOX AC-4	Autoimprimante epoxi para sustratos ferrosos.
DILUYENTE POXDRIVE E-2	Diluyente recomendado para la línea MASTERPOX.