POXDRIVE
PINTURAS Y ADHESIVOS

FICHA TÉCNICA

FAMILIA · EPOXI

Esmaltes industriales

MASTERPOX

AC-21

REVESTIMIENTO EPOXI DE ALTA RESISTENCIA

RESISTENCIA QUÍMICA | **LOW V.O.C.** | **MULTIPROPÓSITO**

Sistema epoxi de dos componentes, **de muy buena adherencia, resistencia química y mecánica**. Especialmente desarrollado como revestimiento decorativo multipropósito, aplicable en altos espesores.

Por su flexibilidad resiste cambios bruscos de temperatura. Resiste ácidos, álcalis, aceites y solventes de uso común. Libre de porosidad, retarda el crecimiento de microorganismos.

BENEFICIOS CLAVE

✓ **RESISTENCIA QUÍMICA** Resiste ácidos, álcalis, aceites y solventes de uso común.	✓ **ALTOS ESPESORES** Aplicable en espesores de 100 a 200 µ por mano para mayor protección.	✓ **VERSATILIDAD** Apto sobre hormigón, acero, aluminio, madera y mampostería.	✓ **LOW V.O.C.** Bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles. Menor impacto ambiental.

USOS RECOMENDADOS

◆ Pisos industriales	◆ Paredes y mesadas	◆ Laboratorios y vestuarios	◆ Estructuras metálicas	◆ Industria general

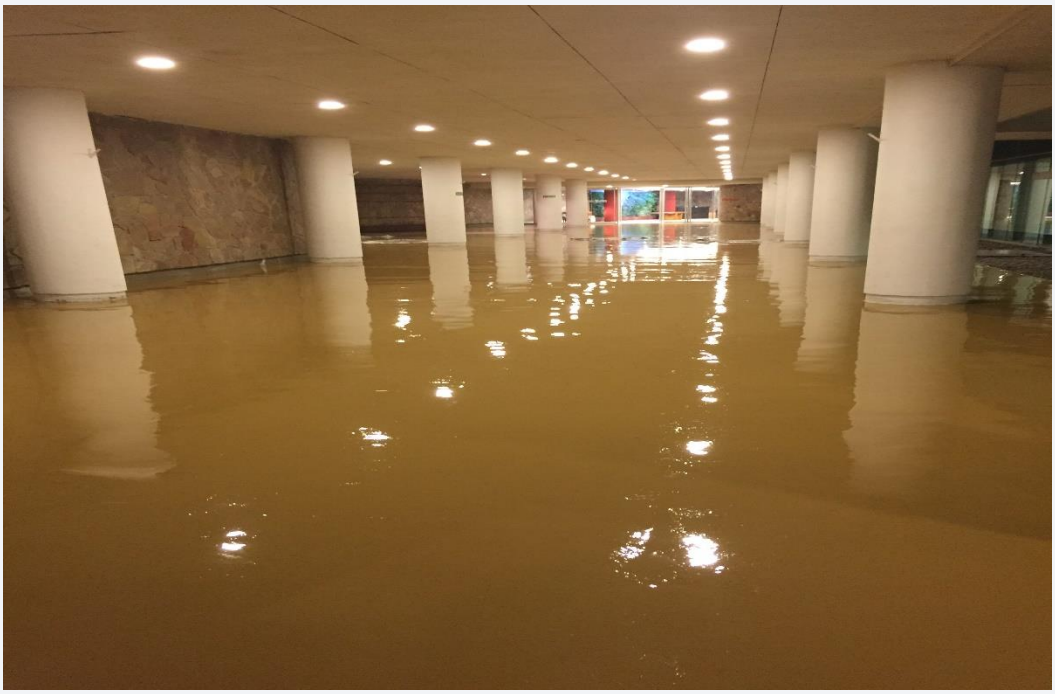
DATOS TÉCNICOS

COMPOSICIÓN	
Vehículo	Epoxi poliamina acelerada
Sólidos inertes	Fosfato de zinc, cargas minerales, pigmentos
Solvente	Alifáticos, aromáticos
Sólidos en peso	98 %
Sólidos en volumen	95 %
Peso específico	1,50 grs./cm³
PROPIEDADES VISUALES	
Color	Según carta
Terminación	Brillante
APLICACIÓN	

Relación de mezcla	4 partes de A y 1 parte de B en volumen
Tiempo de inducción	10 minutos
Vida útil de la mezcla	1 hora para 4 litros
Consumo	10,0 m²/L para 100 µm de película seca
Espesor de película seca	100 a 200 µ por mano
Espesor de película húmeda	100 a 200 µ por mano
Cantidad de manos	1 o 2
Componentes	2
SECADO Y REPINTADO	
Secado al tacto	3 horas
Secado duro	6 horas
Secado final	5 días
Repintado	4 días
ALMACENAJE Y PRESENTACIÓN	
Almacenaje (en condiciones adecuadas)	24 meses
Presentación	Envases de 1,25, 5 y 20 litros

Los datos consignados fueron determinados en condiciones estándar.

PRODUCTO APLICADO EN OBRA



INSTRUCCIONES DE USO

MASTERPOX AC-21 — Revestimiento Epoxi de Alta Resistencia

1 PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

a. Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión.

b. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones detersivas, seguido de enjuague con agua dulce.

c. Redondear o eliminar cantos vivos, cordones de soldadura, exfoliaciones y grietas, utilizando amoladoras y discos abrasivos.

d. Eliminar el óxido por arenado o granallado a grado Sa 2½ (metal casi blanco) como mínimo.

2 DATOS DE APLICACIÓN

a. La temperatura del sustrato debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

b. Respetar el tiempo de inducción de 10 minutos antes de aplicar.

c. Verificar condiciones ambientales antes de iniciar.

3 MEZCLADO Y DILUCIÓN

a. Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla.

b. Mezclar cuidadosamente los componentes A y B hasta uniformidad de color.

c. Aguardar el tiempo de inducción especificado y diluir según método de aplicación.

d. Diluyente recomendado: POXDRIVE E-2.

e. Máxima dilución recomendada: 20 % sobre el total de pintura preparada.

4 SEGURIDAD E HIGIENE

a. Conservar el envase bien cerrado en lugar fresco y ventilado.

b. Evitar el contacto prolongado con la piel; utilizar guantes y elementos de protección personal.

c. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con abundante agua y consultar al médico.

d. Mantener fuera del alcance de los niños.

e. Para más información, consultar la Hoja de Seguridad (MSDS) del producto.

PRODUCTOS RELACIONADOS DE LA MISMA FAMILIA

MASTERPOX AC-4	Autoimprimante epoxi anticorrosivo multipropósito para protección de sustratos ferrosos.
MASTERPOX AC-100	Revestimiento epoxi autonivelante V.O.C. free para pisos de alta exigencia.
DILUYENTE POXDRIVE E-2	Diluyente de evaporación rápida recomendado para este producto.