POXDRIVE
PINTURAS Y ADHESIVOS

FICHA TÉCNICA

FAMILIA · EPOXI

Esmaltes industriales

MASTERPOX

AC-12

EPOXI AUTOIMPRIMANTE DE ALTOS SÓLIDOS

ALTOS SÓLIDOS | BAJO VOC | MULTI-USO

Sistema epoxi de dos componentes con **muy buena adherencia y altos sólidos**. Producto autoimprimante ideal para uso como capa inicial, intermedia o capa final, con baja emisión de VOC.

Brinda un alto perfil de adherencia, excelente resistencia mecánica y química. Puede aplicarse directamente sobre Cinc inorgánico (POXDRIVE ZN-1 70%) o Cinc rich epoxi (MASTERPOX ZN-2).

BENEFICIOS CLAVE

✓	✓	✓	✓
ALTOS SÓLIDOS	**BAJO VOC**	**ALTO ESPESOR**	**VERSATILIDAD**
87 % en peso, 83 % en volumen — máximo cubrimiento por capa.	Menor impacto ambiental y menor olor durante la aplicación.	Hasta 350 µ por mano, reduce cantidad de manos necesarias.	Funciona como fondo, capa intermedia o terminación final.

USOS RECOMENDADOS

◆ Industria metalúrgica	◆ Industria en general	◆ Hormigones nuevos o viejos	◆ Superficies metálicas	◆ Construcción industrial

DATOS TÉCNICOS

COMPOSICIÓN	
Vehículo	Epoxi poliamida acelerada
Sólidos inertes	Cargas minerales, pigmentos, fosfato de calcio
Solvente	Alifáticos, aromáticos
Sólidos en peso	87 %
Sólidos en volumen	83 %
Peso específico	1,36 grs./cm³
PROPIEDADES VISUALES	
Color	Gris y negro
Terminación	Semi brillo
APLICACIÓN	

Relación de mezcla	4 partes de A y 1 parte de B en volumen
Tiempo de inducción	40 a 60 minutos
Vida útil de la mezcla	8 horas
Consumo	8,3 m^2/L para 100 µm de película seca
Espesor de película seca	100 a 350 µ por mano
Espesor de película húmeda	120 a 410 µ por mano
Cantidad de manos	1
Componentes	2
SECADO Y REPINTADO	
Secado al tacto	4 horas
Secado duro	16 horas
Secado final	7 días
Repintado	4 días
ALMACENAJE Y PRESENTACIÓN	
Almacenaje (en condiciones adecuadas)	24 meses
Presentación	Envase de 20 litros

Los datos consignados fueron determinados en condiciones estándar.

PRODUCTO APLICADO EN OBRA



INSTRUCCIONES DE USO

MASTERPOX AC-12 — Epoxi Autoimprimante de Altos Sólidos

1 PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

a. Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión.

b. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones detersivas, seguido de enjuague con agua dulce.

c. Redondear o eliminar cantos vivos, cordones de soldadura, exfoliaciones y grietas con amoladoras y discos abrasivos.

d. Eliminar el óxido por arenado o granallado a grado Sa 2½ (metal casi blanco) como mínimo.

2 DATOS DE APLICACIÓN

a. La temperatura del sustrato debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

b. Respetar el tiempo de inducción de 40 a 60 minutos antes de aplicar.

c. Verificar condiciones ambientales antes de iniciar.

3 MEZCLADO Y DILUCIÓN

a. Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla.

b. Mezclar cuidadosamente los componentes A y B hasta uniformidad de color.

c. Aguardar el tiempo de inducción especificado y diluir según método de aplicación.

d. Utilizar DILUYENTE POXDRIVE MULTIPROPÓSITO.

e. Máxima dilución recomendada: 30 % sobre el total de pintura preparada.

4 SEGURIDAD E HIGIENE

a. Conservar el envase bien cerrado en lugar fresco y ventilado.

b. Evitar el contacto prolongado con la piel; utilizar guantes y elementos de protección personal.

c. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con abundante agua y consultar al médico.

d. Mantener fuera del alcance de los niños.

e. Para más información, consultar la Hoja de Seguridad (MSDS) del producto.

PRODUCTOS RELACIONADOS DE LA MISMA FAMILIA

MASTERPOX AC-4	Autoimprimante epoxi para protección de sustratos ferrosos.
MASTERPOX AN-1	Esmalte epoxi multipropósito con alta resistencia química.
POXDRIVE ZN-1 / MASTERPOX ZN-2	Cinc inorgánico y cinc rich epoxi como fondos compatibles.